

## Blachy i Taśmy Ocynkowane

Proponujemy do sprzedaży blachy i taśmy ocynkowane metodą Sendzimira.

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE					
gatunek		zastosowanie konstrukcyjne	właściwości mechaniczne		
PN - EN 10 327:2006	kod gatunku	zastosowanie	gr. plastyczności Rm max N/mm <sup>2</sup>	rozciąganie Rm max N/mm <sup>2</sup>	wydłużanie A80min
DX51D+Z	1,0226	kucie matrycowe	nieprzewidywalny	500	22
DX52D+Z	1,0350	tłoczenie	300(1)	420	26
DX53D+Z	1,0355	głębokie tłoczenie	260	380	30
DX54D+Z	1,0306	bardzo głębokie tłoczenie	220	350	36

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE					
gatunek		zastosowanie konstrukcyjne	właściwości mechaniczne		
PN - EN 10 326:2006	PN - EN 10 327:2006	zastosowanie	gr. plastyczności Rm max N/mm <sup>2</sup>	rozciąganie Rm max N/mm <sup>2</sup>	wydłużanie A80min
S220GD+Z	1,0241	konstrukcyjne	220	300	20
S250GD+Z	1,0242	konstrukcyjne	250	330	19
S280GD+Z	1,0244	konstrukcyjne	280	360	18
S320GD+Z	1,0250	konstrukcyjne	320	390	17
S350GD+Z	1,0529	konstrukcyjne	280	420	16
S550GD+Z	1,0531	konstrukcyjne	320	560	nieprzewidywalny

PARAMETRY	
grubość	od 0,4 do 3 mm
szerokość	standardowa i formaty cięte wg życzeń klienta
powłoka ocynku	Z100, Z150, Z200, Z275, Z350 g/m <sup>2</sup>
wykończenie powierzchni	N (normalna struktura), M (struktura gwiazdy), M (zredukowana struktura gwiazdy)
wygląd powierzchni	A (normalny), B (polepszony), C (najlepszy)
ochrona powierzchni	C (chemicznie zakonserwowana kwasem chromowym), O (oliwiona)

**Podany zakres obejmuje część wymiarów**